

LINHA GERAL
FENAÇÃO



SEGADEIRAS

ANCINHO

ENFARDADEIRAS



Introdução

A especialização da pecuária no Brasil tem resultado num crescimento significativo na produção e, mais recentemente, na comercialização de forragens conservadas.

Nas fazendas de produção de leite a opção pelo uso de feno são fundamentais para se conseguir constância na dieta das vacas e assim evitar oscilações na produção e composição do leite durante o ano, buscando-se melhor remuneração pelo produto.

Na pecuária de corte, conservar forragem como alimento suplementar, por ocasião de restrição de oferta de pastagem ou com a finalidade de se melhorar o desempenho dos animais, pode ser uma ferramenta eficiente e de baixo custo na intensificação dos sistemas de produção de carne.

Atualmente, adquirir volumosos na forma de feno, de produtores especializados na atividade tem sido uma boa alternativa para os pecuaristas, que podem ter maior especialização da propriedade, focando seus esforços e investimentos naquilo que realmente é de sua competência; tendo melhor qualidade na produção de forragens, menor investimento em máquinas e, principalmente, um planejamento mais seguro para sua atividade. Para os agricultores, produzir e comercializar forragens pode ser uma opção de renda integrada ao seu planejamento agrícola, como venda de parte das forragens de inverno ou de áreas de forragens de verão exclusivas para produção; ou até mesmo prestando serviços com seu maquinário (redução de custos fixos).

Fenação: processo no qual a forragem é conservada após sofrer processo de desidratação onde se reduz o teor de umidade de 80 a 85% para 12 a 15%, por meio de operações mecânicas, de modo a conservar o máximo possível o seu valor nutritivo original.

Desde 1957 uma História que não se apaga!

A **Nogueira Máquinas Agrícolas** surgiu em 1957 pelos Irmãos Nogueira na cidade de Itapira-SP com a produção de sua primeira máquina a DPM, referência na agropecuária nacional e tornou-se conhecida também em toda América, África e Oriente Médio.

Com o tempo e a aquisição de novos equipamentos desenvolvidos por competente engenharia, possui um mix de produtos que atende as mais diversas culturas divididos em 6 linhas: Divisão Pecuária Estacionária, Colhedoras & Plataformas, Armazenamento, Fenação, Misturadores & Tratadores e a Agrícola.

Possui equipe altamente qualificada e mais de mil e quinhentas revendas espalhadas pelo Brasil e mundo que com assistência técnica rápida e eficiente garante tranquilidade na hora de adquirir um produto **Nogueira**.

Em 2013 passou a fazer parte das **Indústrias NB** um dos maiores grupos de máquinas e implementos agrícolas do mundo agregando assim mais modernidade, força e respeito aos seus clientes.

Hoje a **Nogueira** também é distribuidora autorizada no Brasil das conceituadas marcas mundiais **Storti, Kverneland e Claas**.

Nogueira: Essencial no Campo!

Acesse o QR Code ao lado e assista ao vídeo da nossa história.



uma marca do Grupo



Haynog 300

O Haynog 300 proporciona espalhamento e enleiramento perfeitos, graças a ação do eficiente sistema de molas horizontais.

Trabalha por força centrífuga, reduz os efeitos do vento e possui capacidade perfeita de adaptação ao solo.

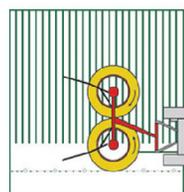
Possui defletores para ajuste rápido da largura das leiras e opera com leira dupla de largura de 6 mt. tendo a mudança de enleirador para Espalhador em apenas 1 minuto.



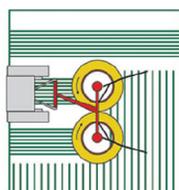
O ancinho enleirador gira quando trabalha e trava quando é levantado

Vantagens

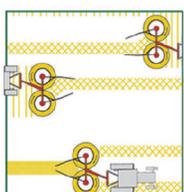
- Possui terceiro ponto articulado que permite fazer curvas abertas;
- Travas de segurança para transporte;
- Rodas com regulagem de altura que permitem trabalhar em vários tipos de terreno;
- Engrenagens lubrificadas garante menor desgaste e menor ruído do equipamento;
- Duas posições de trabalho que espalham e enleiram o produto a ser enfardado;
- Pode ser utilizado para fazer diferentes tamanhos de leiras.



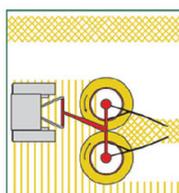
Enleiramento próximo às bordas
O defletor evita perdas.



Espalha e enleira
Largura de 3,00 m.



Linha dupla
Largura de trabalho de 6,00 m.



Linha única
Largura de trabalho de 3,00 m.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Largura de espalhador/enleirador	3.0 m
Largura para fila única	3.0 m
Largura para linha dupla	6.0 m (3 passagens)
Largura de transporte	2,8 m
Peso	300 kg
Rotação da TDP	350~540 rpm
Engate	Categoria I/II
Pneus	15 x 6.00 6 A PR
Capacidade Máxima	3 ha/h
Potência mínima da TDP	15 hp

Segadeiras

SN 165

Moderna e robusta a SN 165 é altamente eficiente mesmo trabalhando em condições adversas como culturas molhadas ou trançadas. Sua transmissão é composta de correias e engrenagens cônicas, garantindo um acionamento suave.

Possui uma proteção flexível que garante máxima segurança na operação, a SN 165 é equipada com uma saia protetora flexível

Sua mola compensadora reduz o peso da máquina lateralmente em até 30%, minimizando danos na cultura e desgastes nos discos, permitindo operar a SN 165 com tratores leves.

Vantagens

A colocação da SN 165 na posição de trabalho é feita pelo próprio operador, através do simples destravamento do cabeçalho por intermédio de uma corda. Uma operação segura e sem riscos de choque entre a segadeira e o trator.



Seu dispositivo de segurança protege o equipamento contra impactos, entrando em ação automaticamente se, eventualmente a máquina chocar-se com algum tipo de obstáculo durante a operação. Quando este dispositivo é acionado a máquina articula-se para trás evitando que o impacto cause danos a segadeira.

As facas são reversíveis, possuem dupla faca de corte para maior durabilidade. A troca é muito simples, utilizando-se uma ferramenta fornecida juntamente com a máquina, consegue-se facilmente despressurizar o suporte e liberar a faca com segurança e rapidez.

Os discos são auto limpantes, proporcionando rotação livre aos tambores, mesmo em condições adversas de corte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Largura de Corte	1,65 M
Largura de Transporte	1,4 M
Comprimento para Transporte	3,0 M
Peso	380 KG
Número de Tambores	2
Número de Facas	6
Sistema de Engate	Hidráulico Categorias I e II
Rotação na TDP	540 RPM
Potência Necessária	35 CV
Indinação de Trabalho	25°
Produção	Até 2 HA/H



SDN 170



Com três facas de aço por disco, a SDN 170 possui corte constante e uniforme. Cada faca recebe um terço a menos de carga pois é posicionada precisamente para ajustar-se ao corte, requerendo menor potência e combinando ação mecânica e fluxo de ar nos discos, produzindo assim, um corte de qualidade.

PARA TRABALHAR EM ÁREAS DIFÍCEIS E EM CONDIÇÕES SEVERAS DE USO

As segadeiras SDN 170 possui uma barra em formato de cunha (fig 3), com espaço livre entre o suporte e os cortadores, garantindo um bom funcionamento da segadeira em qualquer tipo de solo, inclusive de terra fofa ou em curvas de nível terraplanar.

A manutenção da barra de corte é muito simples (fig 1), cada disco recebe manutenção individual sem precisar desmontar toda barra.

A proteção total da barra de corte (fig 2), diminui o seu desgaste em superfícies pedregosas ou abrasivas. As engrenagens são reforçadas para garantir uma vida útil prolongada. Ao chocar-se com um obstáculo a trava de segurança é automaticamente acionada, absorvendo o choque e protegendo a segadeira do impacto (fig 5).

Para maior segurança no transporte, um novo sistema hidráulico levanta a segadeira colocando-a em posição vertical.

CORTE CONSTANTE

A SDN 170 da Nogueira possui discos de corte de contra-rotação, o qual realiza o transporte imediato do material cortado para a parte traseira, garantindo o melhor desempenho de corte possível para qualquer condição de colheita.

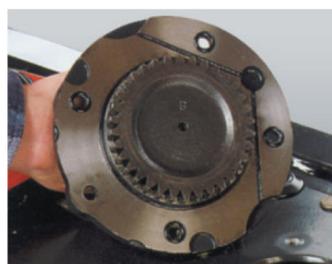


fig. 1

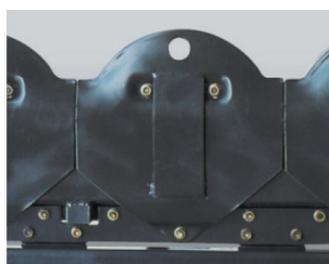


fig. 2



fig. 3

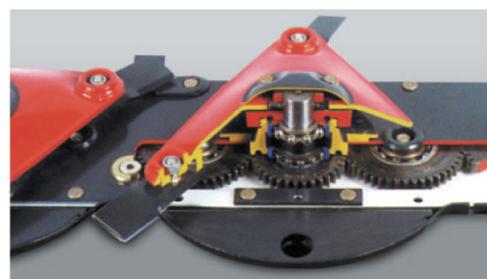


fig. 4



fig. 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Largura de Corte	1,65 m
Peso	415 Kg
Número de discos	4
Número de facas	12
Velocidade de corte das facas	75 m/segundo
Rotação dos discos	2800 rpm
Potência mínima na tomada de força do trator	36 cv
Angulo de operação da barra de corte	90° vertical até 45° inclinação
Produção	Até 2 ha/h

SDN 210



A Segadeira SDN 210, é constituída de 5 discos de cortes ovais, com 2 facas em cada disco, sendo, 1 faca esquerda e outra direita podendo ser utilizadas dos dois lados, projetadas para produzir um corte preciso não prejudicando a planta o que permite uma rebrota mais rápida.

É um equipamento ideal para corte e produção de feno ou silagem de pré-secado com largura de corte de até 2,08m.

Seus discos foram desenvolvidos para que em contato com pedras ou algo similar não sofram quebras além de terem sido desenvolvidos em formatos que o produto ao ser cortado seja facilmente jogado para trás deixando terreno mais limpo.

A máquina contém uma trava de segurança no pistão de levante da barra que permite ser abaixada apenas com acionamento do operador gerando assim maior segurança na operação.

Sua barra de corte é constituída por engrenagens de dentes retos que diminui o desgaste e ruído das engrenagens e que também garante uma melhor lubrificação interna distribuindo melhor o óleo nos componentes internos.

Para maior segurança no transporte, o operador aciona o sistema hidráulico e levanta a segadeira colocando-a em posição vertical.

Possui pistão hidráulico com trava e dispositivo de segurança com 10 facas de duplo corte em 5 discos e dispositivo de ajuste de correias com sistema de corte auto limpante. Conta ainda com cardan de giro livre que protege o sistema mecânico e um dispositivo de segurança, que protege o equipamento em eventual impacto com obstáculos, e possui também lona de proteção proporcionando maior segurança aos trabalhadores na área de corte.



Barra de corte com cinco discos e 2 facas por disco



Projeto dos discos ovais permite um fluxo contínuo de produtos evitando travamento dos discos, diminuindo o impacto de pequenas pedras e tornando o fluxo de trabalho suave.



Lona de proteção para maior segurança no trabalho

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Largura de Corte	2,081 m
Peso	432 Kg
Número de discos	5
Número de facas	10 (2 por disco)
Acionamento	tratorizado
Rotação dos discos	540 rpm
Potência requerida na TDP	35 cv
Capacidade máxima	2.5 ha/h ¹
Engate	hidráulico categoria I e II

¹Os valores de capacidade citadas nas tabelas deste folheto são médias obtidas em condições de teste, podendo variar de acordo com o grau de umidade do produto, peso específico e condições de trabalho.



Posição de transporte com levante hidráulico

Express 4030/5040

A Express 4030/5040 recolhem, prensam, amarram e contam fardos uniformes e compactos de diversos tipos de forrageiras tais como: alfafa, aveia, azevém, coast-cross, trevo, cornichão, pensacola, palhas de culturas como trigo, soja e arroz produzindo assim, fardos retangulares de comprimentos pré-determinados.

Processado desta forma, o alimento guarda todas as suas propriedades nutritivas, podendo ser usado para complementar a alimentação dos animais, especialmente durante o inverno e em períodos de seca.

A Express 4030/5040 ainda possui as seguintes características:

- Equipada com duplo sistema de proteção contra sobrecargas.
- Dois nosadores automáticos que operam com fio de sisal ou sintético.
- Dispositivo de regulação da altura de recolhimento.
- Roda copiadora para terrenos irregulares.
- Compartimento com capacidade para quatro rolos de fios.
- Elevador de fardos para descarga direta em carretas (opcionais)

NOVOS NOSADORES - RASSPE

Simples e fáceis de operar, garantem precisão na amarração com fios naturais (sisal) ou sintéticos.

RODA COPIADORA DO RECOLHEDOR

A Máquina é protegida quanto a eventuais danos decorrentes dos desníveis do solo.

CARDAN COM EMBREAGEM

Permite uma melhor proteção da máquina e do trator.



BRAÇO ALIMENTADOR

Sistema de proteção da máquina na ocorrência de fluxo descontínuo de alimentação ou entrada de objetos estranhos. Sua ação equilibrada permite uma alimentação constante e uniforme, bem como o funcionamento suave da máquina.

AMARRAÇÃO FORTE E RESISTENTE

Dispositivos com 4 molas contra-retorno de fardos.

COMPARTIMENTO INTERNO PARA ARMAZENAMENTO DE FIO

Armazenagem de até 8 rolos de fios no modelo Express 5040 trabalhando com 4 e mais 4 alojados no compartimento de transporte.

FARDOS

As enfardadeiras Nogueira produzem fardos com densidades e dimensões precisas, aspecto impecável e resistentes para o manuseio e a armazenagem com total confiança.

SEGURANÇA PARA O OPERADOR

Os braços alimentares e ajuntadores são protegidos por blindagem.

FREIO NO QUADRO NOSADOR

Possui nosador com freio que mantém o sistema trabalhando sem oscilação de potência.



DIMENSÕES DO FARDO 4030 (APROXIMADO)	
Comprimento (ajustável)	de 0,50 a 1,00 m
Altura	30 cm
Largura	40 cm

DIMENSÕES DO FARDO 5040 (APROXIMADO)	
Comprimento (ajustável)	de 0,50 a 1,20 m
Altura	40 cm
Largura	50 cm

DIMENSÕES	4030	5040
Largura de recolhimento	1,50 m	1,73 m
Golpes compressão do pistão	100/min	100/min
Peso (sem elevador de fardos)	1200 kg	1460 kg
Produção média	400~600 fardos/h	400~600 fardos/h
Potência mínima	35 cv	35 cv
Rotação	540 rpm	540 rpm
Dimensão do pneu esquerdo	7.10-15	10.5/65-16
Dimensão do pneu direito	5.60-15	5.60-15
Pressão do pneu esquerdo	30 LBS/pol ² (3,8 kg/cm ²)	55 LBS/pol ² (3,8 kg/cm ²)
Pressão do pneu direito	30 LBS/pol ² (2,1 kg/cm ²)	30 LBS/pol ² (2,1 kg/cm ²)



São João da Boa Vista-SP



Itapira-SP



Acesse nosso site e faça download de catálogos e vídeos



Rua Santa Terezinha, 921 - Prados
Itapira SP - Brasil - CEP 13973-900
Tel (19) 3813-9706



nogueira.com.br



/nogueiramaquinas



/nogueiramaquinas



nogueiramaq